

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 501 es un sistema de revestimiento epóxico de alto rendimiento que se aplica con un espesor nominal de 25 mil/625 micras. Dos capas de revestimiento con relleno de compuesto mineral son ideales para el revestimiento de bases, pilares, paredes y estructuras de hormigón. Una aplicación de una capa de 10 a 12 mil/250 a 300 micrones renovará la superficie de un sistema de revestimiento envejecido. El sistema Stonchem 501 tiene una excelente resistencia a los cáusticos ya concentraciones moderadas de ácidos.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria.
- Plataformas y pedestales de hormigón.
- Áreas de salpicaduras/derrames.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a cáusticos y bajas concentraciones de ácidos.
- Relleno de compuesto mineral para una mayor impermeabilidad.
- Unidades proporcionadas de fábrica para una fácil aplicación.

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 501 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas.

Consulte la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 500 que enumera las recomendaciones de temperatura y concentración de reactivos para cada producto.

EMBALAJE

Stonchem 501 se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Topcoat

2 cajas de Stonchem 500 Series Topcoat

Una caja contiene:

- 4 bolsas de Amina
- 4 bolsas de Resina

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 501 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados/16,72 metros cuadrados con un espesor de 25 mil/625 micrones.

Nota: Las tasas de cobertura que se muestran son teóricas. Las tasas de cobertura reales pueden variar. Haga las concesiones necesarias para el estado de la superficie arecubrir, las condiciones de trabajo, los residuos, los derrames, el nivel de experiencia y habilidad de los instaladores, etc.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Almacene todos los componentes entre 50 y 75 °F/10 y 24 °C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Cuando se almacena en los envases sin abrir a las temperaturas adecuadas, la vida útil es de 3 años.

SUSTRATO

Stonchem 501, con el imprimador adecuado, es adecuado para su aplicación sobre concreto y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados y sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Si tiene preguntas sobre otros sustratos posibles o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y debidamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80 °F/15 y 27 °C. Las áreas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55 °F/13°C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. Las áreas cálidas o las áreas expuestas a la luz solar directa deben estar sombreadas o hacer arreglos para trabajar durante las tardes o la noche. Un sustrato tibio (60 a 80 °F/15 a 27 °C) ayudará en la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100 °F/27 a 37 °C) o un sustrato expuesto directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5 °F/3°C por encima del punto de rocío durante el período de aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	4900 psi
(ASTM D-638)	
Dureza.....	85-90
(ASTM D-2240, orilla D)	
Resistencia a la abrasión.....	0,07 g máx. pérdida peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Color.....	Gris
Curado.....	4 a 6 horas seco al tacto
(@70°F/21°C).....	Servicio Químico 24 horas
VOC.....	Topcoat Serie 500 - 55 g /l
(ASTM D-2369, Método E)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares de referencia. Se usaron muestras del sistemareal, incluidos el aglutinante y el relleno, como prueba.

APLICACIÓN

Primer

Aspire la superficie antes de imprimir y asegúrese de que el sustrato esté seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 501. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem Epoxy Primer para obtener más detalles).

Nota: Stonchem Epoxy Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de la capa de mortero.

Topcoat- Primera capa

Después de dejar curar la imprimación, mezcle la amina y la resina en una cubeta mezcladora de 5 galones usando un taladro de baja velocidad para trabajo pesado (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante un minuto. Vierta el material sobre el piso y extiéndalo con una escobilla de goma con muescas de 15 mil. Haga retroceder el área con un rodillo de lana mediana para eliminar las líneas de la escobilla de goma, usando pasadas largas para disminuir la visibilidad de las líneas del rodillo. Para superficies verticales, vierta una gota de material a lo largo de la base de la pared. Usando un rodillo de pelo mediano, enrolle el material sobre la pared. El espesor de película húmeda del recubrimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micrones. Verifique el espesor con un medidor de película húmeda.

Segunda capa

Aplicar lo mismo que la primera capa.

CURADO

La superficie de Stonchem 501 estará libre de pegajosidad en 4 a 6 horas a 70 °F/21 °C. El área recubierta se puede volver a poner en servicio en 24 horas a 70 °F/21 °C. Las características físicas definitivas se lograrán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la amina y la resina Stonchem 500, ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda la acetona para la limpieza de derrames de materiales de resina y amina de Stonchem 500. Use este material solo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Se recomienda el uso de respiradores aprobados por NIOSH/MSHA con un cartucho para vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables de nitrilo.
- En caso de contacto, enjuague el área con abundante agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. NO INDUZCA EL VÓMITO.
- Usar solo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad para Stonchem 501 están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o previa solicitud.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 500.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden realizar a través de representantes y oficinas de ventas locales, o de oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de la superficie de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y una limpieza profunda periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con base en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

19/06

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

EE.UU./
Canadá (800) 257 7953
(800) 263 3112

México
Argentina + (52) 55 9140 4500
+ (54) 11 5032 3113

Bélgica + (32) 67 49 37 10
+ (971) 4 3470460
Dubai, Emiratos Árabes Unidos

Sudáfrica + (27) 11 254 5500
+ (86) 21 61838698
Pretoria

Australia + (61) 3 9587 7433
India + (91) 22 28500321